Mobil® **Diésel UBA**

Descripción del producto

Mobil® Diésel UBA (Ultra Bajo Azufre) es un combustible de ultra bajo contenido de azufre que ayuda al mantenimiento del sistema de combustible y al desempeño del motor, permitiendo dirigir tu negocio con confianza. Es un combustible diésel de **combustión más limpia que contiene 97% menos de azufre** que el diésel de bajo contenido de azufre. Mobil® Diésel UBA permite el uso de dispositivos avanzados de control de contaminación que reducen la emisión de gases de escape de los motores diésel.

Mobil® Diésel UBA cumple y excede las más recientes especificaciones de calidad definidas por la CRE para el mercado mexicano bajo la NOM-016-CRE-2016, brindando un alto desempeño en una amplia gama de aplicaciones de motores diésel ligeros, medianos y pesados. **Mobil® Diésel UBA es manufacturado en Estados Unidos, transportado a México** y almacenado en una terminal de combustible privada para que tú puedas utilizarlo con confianza. Con más de 130 años de experiencia y reconocimiento mundial - y más de **70 años protegiendo vehículos en México con lubricantes Mobil®** - somos un proveedor en el que puedes confiar.

Características y beneficios

Los motores diésel de hoy en día cuentan con sofisticados sistemas de postratamiento de gases de escape y emisión de combustible diseñados para cumplir con los estrictos requisitos de emisiones al medio ambiente. **Mobil® Diésel ha sido manufacturado utilizando la más avanzada tecnología** de refinación que lo hace compatible con los sistemas avanzados de tratamiento de bajas emisiones.

Mobil® Diésel UBA es compatible con versiones anteriores de motores diésel que operan con combustible diésel de bajo contenido de azufre (500ppm, max). Contiene un aditivo que mejora la lubricidad del combustible, reduciendo el desgaste de las piezas móviles en contacto con el combustible, particularmente en las bombas e inyectores de combustible.

Características	**Ventajas y beneficios** esperados.
Mejorador de lubricidad	**Evita el desgaste** prematuro de componentes lubricados por el combustible, como la bomba y los inyectores de combustible.
Contenido ultra bajo de azufre	**Reducción de emisiones en versiones anteriores** de motores diésel (dióxido de azufre y partículas) y permite el uso de sistemas avanzados de postratamiento en los motores modernos. **Mejor para el medio ambiente.**
Compatibilidad inversa	Requerido por motores con sistemas avanzados de postratamiento e **ideal para versiones anteriores** de motores que operan con diésel bajo en azufre.
Cadena de valor integrada del combustible	Manufacturado en los Estados Unidos. Transporte, almacenamiento y distribución local cuidadosamente **monitoreados por ExxonMobil.**

Aplicaciones

Mobil® Diésel está diseñado para **brindar beneficios en toda clase de aplicaciones con motores diésel ligeros, medianos y de labores pesadas** de diferentes fabricantes, incluyendo, pero no necesariamente limitado, a vehículos ligeros de pasajeros, camiones de carga y pasajeros en carretera y equipos fuera de carretera para construcción y/o minería diseñados para operar con diésel bajo y/o ultra bajo en azufre.

Mobil® Diésel con ultra bajo contenido de azufre es compatible con los sistemas avanzados de tratamiento de emisiones de hoy en día, incluyendo el Catalizador de Oxidación de Diésel (DOC), Filtro de Partículas de Diésel (DPF), Recirculación de Gases de Escape (EGR) y las tecnologías de Reducción Selectiva del Catalizador (SCR) y Trampas de Reducción de Óxidos de Nitrógeno (LNT).

Especificaciones

Mobil® Diésel cumple con los requerimientos de la norma:
CRE NOM-016-CRE-2016

Mobil® Diésel se puede usar en vehículos que operan con diésel de bajo azufre que cumplen con la norma:
CRE NOM-086-SEMARNAT-SENER-SCFI-2005

Mobil® Diésel Propiedades(2) Típicas

Propiedades	Unidades	Típico	Métodos de Prueba
Temperatura de Destilación, % vol. Recuperado, max	°C 90%	345	D86
Viscosidad Cinemática, 40°C, min-max	cSt	1.9-4.1	D445
Punto de Inflamación, mínimo	°C	45	D93
Número de Cetano, mínimo		45	D613
Punto de Enturbiamiento	°C	Cumple con Especificación	D2500
Residuo de Carbono en 10% del Residuo de Destilación, máximo	%masa	0.35	D524
Corrosión de Cobre, 3 hr @50°C, máximo	clasificación	Clase 1	D130
Lubricidad, máximo	micrones	520	D6079
Azufre, máximo	ppm (µg/g)	15	D5453
Agua y Sedimento, máximo	%volumen	0.05	D2709
Ceniza	%masa	0.01	D482

(2) Conforme a **CRE NOM-016-CRE-2016**

Las Propiedades Típicas son típicas de aquellas obtenidas con tolerancia de producción normal y no constituyen una especificación. Se espera que existan variaciones que no afectan el desempeño del producto durante la manufactura normal y en diferentes lugares de mezcla. La información contenida en el presente documento está sujeta al cambio sin previo aviso. Es posible que no todos los productos estén disponibles localmente. Para más información, contacte a un representante local de ExxonMobil o visite mobil.com.mx/gasolina

ExxonMobil está compuesta por numerosas afiliadas y subsidiarias, muchas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada del contenido en el presente documento pretende anular o reemplazar la separación corporativa de las entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la rendición de cuentas permanece en manos de las entidades locales afiliadas a ExxonMobil. El logotipo de Mobil, es una marca registrada de Exxon Mobil Corporation, o de una de sus subsidiarias.

©2019 ExxonMobil. Todas las marcas en el presente documento son marcas o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o una de sus subsidiarias.